

MANUAL DESARMADO Y REPARACION PISTOLA ELAFLEX

VALVULA DE ASIENTO

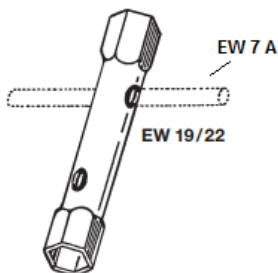
Si hay una fuga en la válvula, es decir pierde líquido la pistola por la boquilla, puede ser por un desgaste en el cono o asiento de la válvula. Para verificar esto se debe extraer la válvula, raparla o cambiarla de ser necesario.

Ajustar la pistola en una morsa manual sosteniéndola desde la guarda plástica.



Con una pinza desatornillar el swivel (destorcedor) en el extremo de conexión a manguera.

Luego se debe quitar la válvula de corte. Para eso se deben utilizar la herramientas EW 19/22 y EW 7 A.



y colocarla en la pistola según imagen y luego desatornillar la válvula. **EG 163.1**



Para poder desarmar la válvula se debe extraer el "circlip" (chaveta **EC 094**) que sostiene todo el sistema.



Con el dedo pulgar asegurar el resorte para que no salte y luego con un destornillador de punta fina liberar la chaveta.



Luego se debe remover el resorte **EF 165.1** y separar el cono **EV 168.2** del asiento.

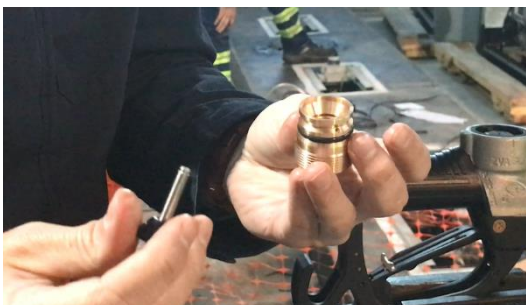


Si hay alguna fuga se verán grietas en el cono o deformación en el asiento.

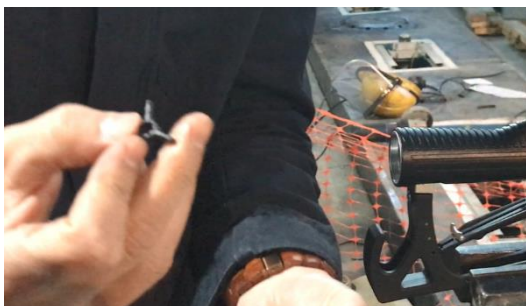


Si el material está muy dañado, hay que cambiar la válvula completa.

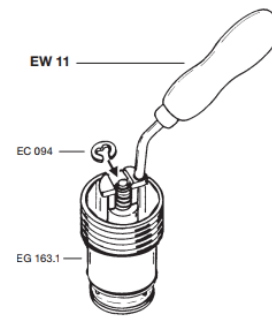
Para volver a montar la válvula se coloca primeramente el cono sobre el asiento.



Luego el tope en forma de hélice



Para luego colocar la chaveta que ajusta el sistema. Para hacer esto se debe utilizar la herramienta EW 11 o similar.



Luego para colocar nuevamente la chaveta se utiliza el cilindro plástico según imagen.



Se coloca la pieza alrededor del resorte.



Se cierra la pieza y se comprime el resorte hacia adentro con los dedos.



Luego se coloca la chaveta por presión con las manos. Y luego se extrae el cilindro plástico.

Por último se enrosca nuevamente la válvula de asiento en la psitola.

CAMBIO DE MANIJA.

La manija (o guarda) puede cambiarse por haberse encontrado rota o quizás se deba cambiar la junta interna por pérdidas de líquido o por endurecimiento del gatillo. Otro posible problema podría ser que el gatillo no se mueva libremente, debido a que la junta se haya endurecido.

Para el cambio de manija, se debe sujetar la pistola en la morsa según la imagen.



Luego con dos destornilladores remover el tornillo **EB 438.1**, sujetando de ambos lados, según imagen.



De esta forma se extraen las dos piezas, hembra y macho.



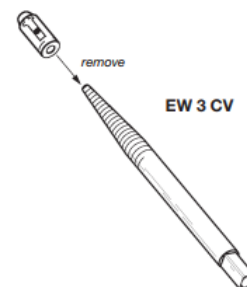
Luego con un destornillador se extrae el tornillo **EB 278** posterior de la palanca. Sujetando con el dedo la tuerca rectangular que sujeta al tornillo del lado interior.



Una vez hecho esto se puede extraer el cuerpo de la pistola hacia arriba haciendo un poco de presión.



Para extraer el gatillo (o palanca) de la pistola se necesita utilizar la herramienta EW 3 CV.



Colocándola según la imagen.



Por presión y tirando hacia afuera se extrae el tornillo **EB 235** de ambos lados.

Luego con un destornillador, haciendo palanca hacia arriba se puede remover el gatillo fácilmente.

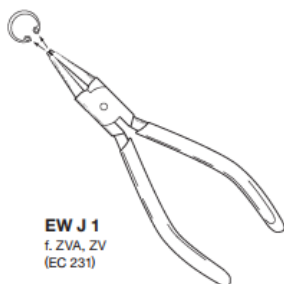
Luego se debe chequear la junta en azul **ED 237**, ya que si hay pérdidas por la manija podría estar dañada.



Para cambiar esa junta se debe colocar en la morsa la pistola según la imagen.



Luego con la pinza EW J 1, o alguna pinza pequeña se extrae la chaveta **EC 231** de seguro.



Y luego se puede extraer la junta, tener presente que no debe utilizarse puntas metálicas o con filo para no dañar los sellos y juntas.



Una vez chequeada si la junta esta OK, para volver a colocarla en su lugar, la parte con relieve se coloca hacia adentro de la pistola. La parte plana hacia afuera.



Luego con la tenaza colocar la chaveta de seguro.

Después empujar el gatillo y ajustar los tornillos.

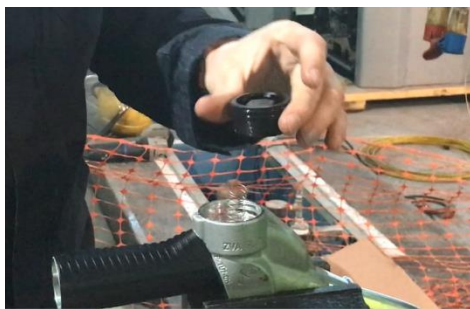
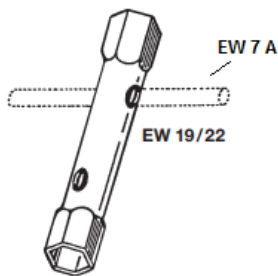
DESARME DE LA VÁLVULA DE DIAFRAGAMA

Esto se debe hacer cuando se observa que el corte automático no está funcionando bien, o cuando hay pérdidas de combustible por la boquilla.

Se sujeta la pistola en la morsa según imagen.



Se utiliza la herramienta EW 19/22 y EW 7 A para desajustar la válvula **EK 148.1**.



En la tapa se pueden identificar dos o-rings **EO 271**.

Si el o-ring superior está dañado, puede entrar combustible a la válvula de diafragma y se verán gotas de combustible caer por la boquilla (por el corte automático). O puede no accionarse el automático correctamente.

Luego sacamos el resorte **EF 250.3** y la membrana **EA 151**.



Al extraer la membrana hay que observar que su superficie este totalmente lisa en ambos lados.



Si se encuentran fallas en la membrana deberá reemplazarse por una nueva.

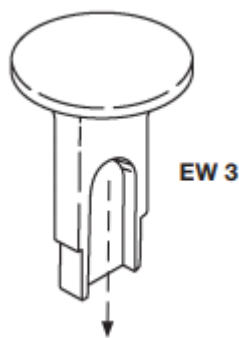
Luego volver a ensamblar la pistola.

CAMBIAR EL SISTEMA DE CORTE

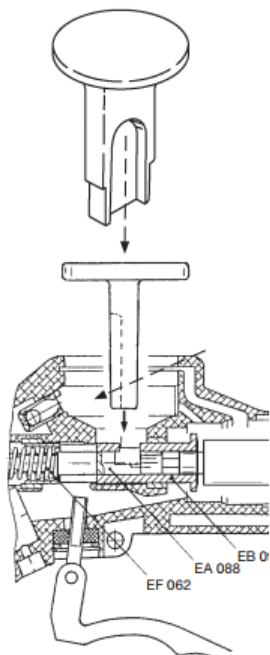
Esto se debe hacer cuando se observa que el corte automático no está funcionando bien, o cuando hay pérdidas de combustible por la boquilla.

Para poder cambiar el sistema de corte, primero se debe extraer la válvula de asiento (punto anterior).

Las varas internas EA 088 y EB 090 están presionadas por el resorte interior EF 060. Por lo que para poder liberarla y que no salga despedida debemos utilizar la herramienta EW 3.



La cual se coloca en forma vertical según el siguiente esquema.



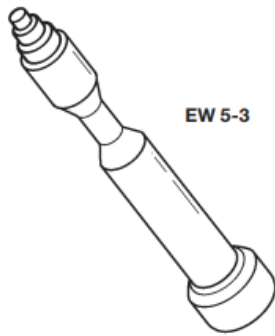
De esta forma las varas del corte harán tope con esta herramienta impidiendo que salgan despedidas.



Una vez colocada la herramienta EW 3, podemos desajustar la válvula de corte EG 163.1 con la herramienta EW 19/22.



Una vez extraída la válvula, con la herramienta EW 5-3 podemos extraer la vara de corte interior.

**EW 5-3**

Se empuja la vara con EW 5-3 para comprimir el resorte, se saca la herramienta EW 3 y luego ya se puede extraer la vara.



Luego de extraer la vara se extraen los dos resortes interiores.



Se debe chequear que no haya suciedad entre los resortes o que la vara no este dañada.

Hay veces que se acumulan partículas metálicas o minerales en el dispositivo que no permiten que el accionar sea correcto.

Se recomienda limpiar el sistema y volver a testear, si la falla sigue apareciendo se deberá cambiar completamente el sistema de corte por uno nuevo.

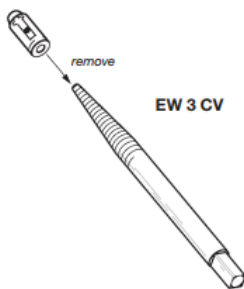
COMO EXTRAER LA PUNTERA

Esto se debe hacer si notamos que la boquilla está muy deformada o si el orificio de corte no automático está dañado, en ese caso tocará cambiar la puntera.

Las mayores fallas relacionadas a esto es que no se acciona el corte automático.

Primeramente debemos extraer la manija ya que esta obstruye el tornillo que sujeta la puntera a la pistola. No es necesario sacar el gatillo.

Con la herramienta EW 3 CV se extrae el tornillo **EB 128.1**.



Quizás se deba utilizar en conjunto una pinza si el tornillo está muy ajustado.



Luego en forma manual puede extraerse la puntera.



Con aire comprimido, por el conducto de corte automático, podemos sacar toda la basura que pueda estar adentro.



Además, en el conducto donde se coloca la puntera hay dos o-rings **EO 105**, si el exterior está fallando puede estar ingresando aire por esa aparte a la válvula de asiento y el corte automático no funcionaría.



Si se encuentra que los o-rings están dañados se los debe reemplazar, nunca utilizando un filo metálico.

Luego se debe volver a ensamblar la puntera.

DIAGRAMA ZVA 2

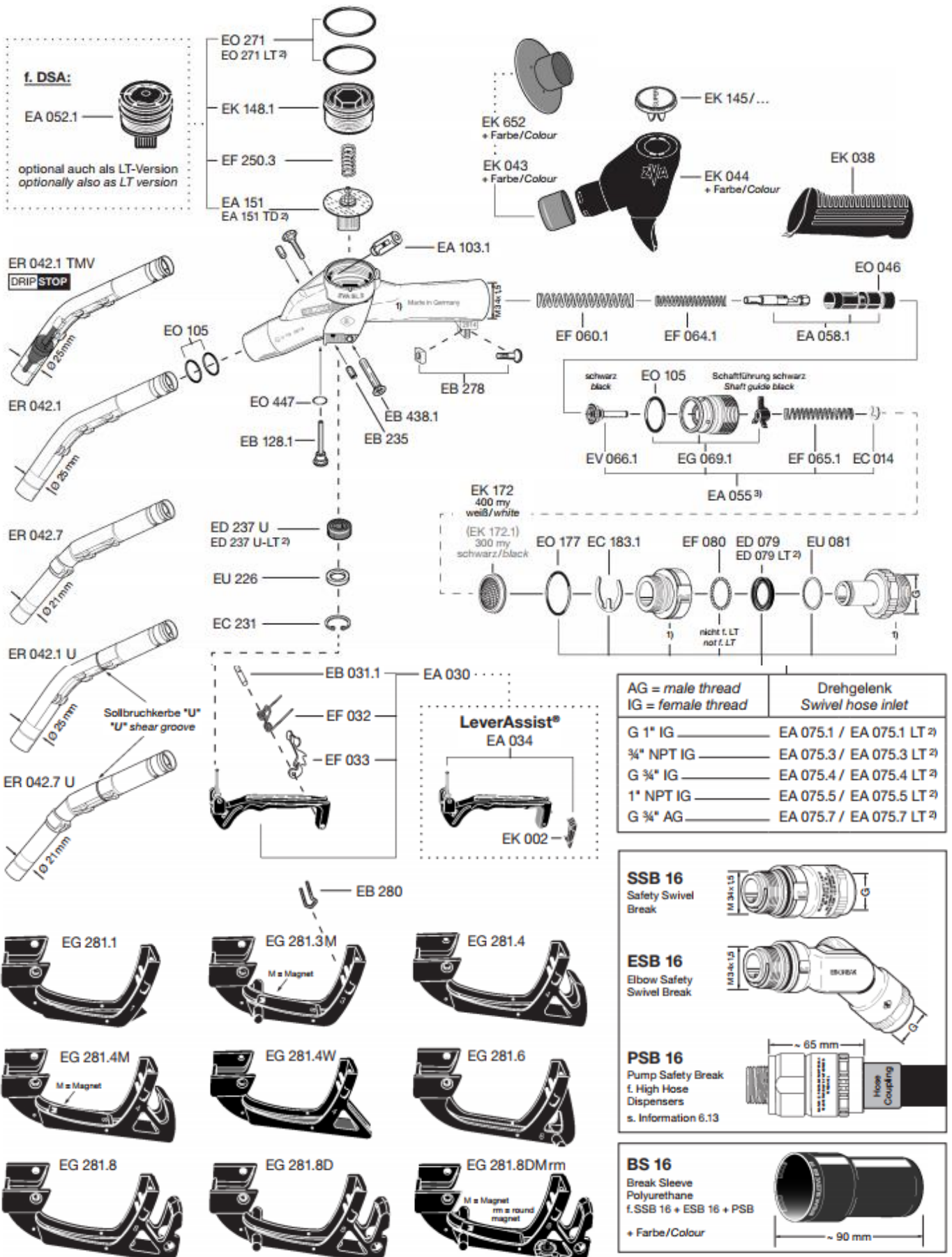


DIAGRAMA ZVA2 GR

